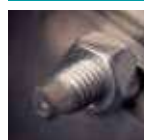
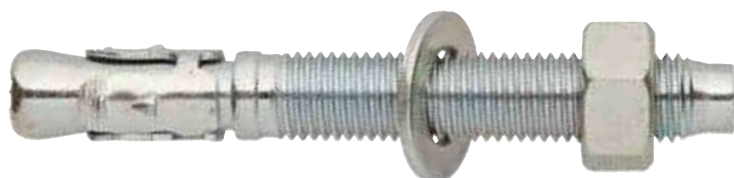


GOUJON D'ANCRAGE

BZ


European Technical Approval

1488-CPD-0193/W
ETA-11/0124-ETAG001-1&2
option 7



MATÉRIAUX



BÉTON NON
FISSURE



PIERRE



CARACTÉRISTIQUES

Matière:

Acier électrozingué
(Disponible en acier inox A4)

Avantages:

- Pose simple et rapide à travers l'objet à fixer
- Ecrou et rondelle prémontés
- Distance au bord, entraxe et épaisseur minimum du support faible
- Profondeur d'ancrage réduit

EXEMPLES D'APPLICATIONS

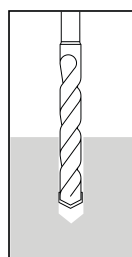
- Fixations de profils métalliques: garde-corps, poutres métalliques, équerres de bardage, sabots de charpente, consoles, chemins de câbles...
- Portes et portails industriels
- Supportage industriel

MISE EN ŒUVRE

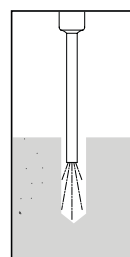
Principe de pose:

Lors de l'application du **couple de serrage** (T_{inst}) sur l'écrou (avec clef ou boulonneuse), le cône remonte dans la **baguette d'expansion**, ce qui provoque une ouverture des **segments** qui viennent se plaquer contre les parois de la cavité. Cela entraîne une adhérence par frottement dans le matériau support.

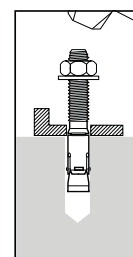
Instructions de pose :



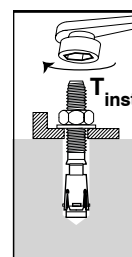
Percer le trou



Dépoussiérer
le trou



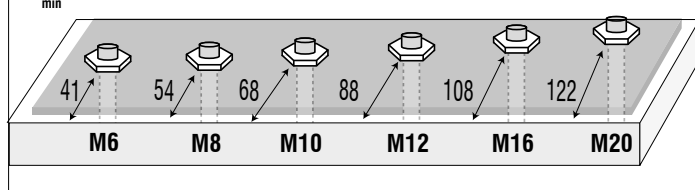
Monter la cheville
au travers de la
pièce à fixer



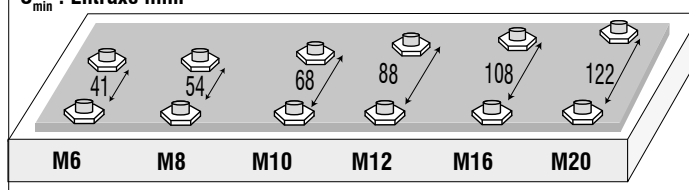
Appliquer le
couple de
serrage

DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

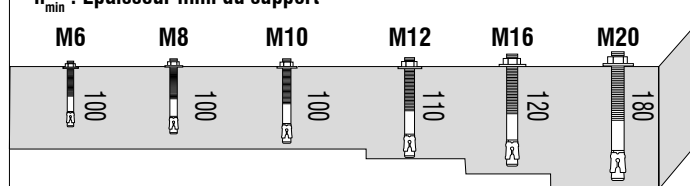
C_{min} : Distance aux bords mini



S_{min} : Entraxe mini



h_{min} : Épaisseur mini du support

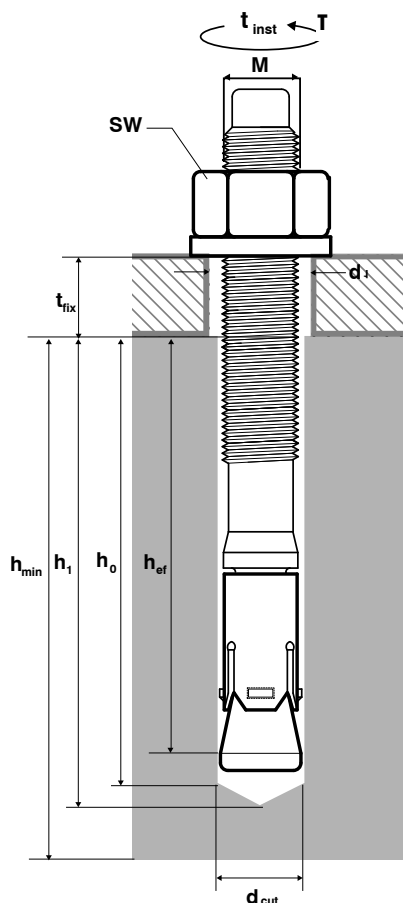


DIMENSIONS

Ø	L	t _{fix}	h _{ef}	L _f	Référence
	mm	mm	mm	mm	
M6	45	5	30	13.5	BZ-06X45
	55	15	30	21.5	BZ-06X55
	85	45	30	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	40	16.5	BZ-08X50
	65	15	40	31.5	BZ-08X65
	70	20	40	36.5	BZ-08X70
	80	30	40	46.5	BZ-08X80
	95	45	40	61.5	BZ-08X95
	100	50	40	66.5	BZ-08X100
	105	55	40	71.5	BZ-08X105
	115	65	40	81.5	BZ-08X115
	130	80	40	96.5	BZ-08X130
	165	115	40	100	BZ-08X165
M10	65	5	50	27	BZ-10X65
	80	20	50	42	BZ-10X80
	95	35	50	57	BZ-10X95
	110	50	50	72	BZ-10X110
	120	60	50	82	BZ-10X120
	150	90	50	100	BZ-10X150
M12	80	2	65	39	BZ-12X80
	100	20	65	51	BZ-12X100
	120	40	65	71	BZ-12X120
	125	45	65	76	BZ-12X125
	135	55	65	86	BZ-12X135
	180	100	65	100	BZ-12X180
	220	140	65	100	BZ-12X220
	240	160	65	100	BZ-12X240
M16	105	10	75	43	BZ-16X105
	115	20	75	53	BZ-16X115
	125	30	75	63	BZ-16X125
	140	45	75	78	BZ-16X140
	180	85	75	100	BZ-16X185
	200	105	75	100	BZ-16X200
	240	145	75	100	BZ-16X240
M20	130	15	90	65	BZ-20X130
	160	45	90	95	BZ-20X160
	215	100	90	100	BZ-20X215

Données de mises en œuvre

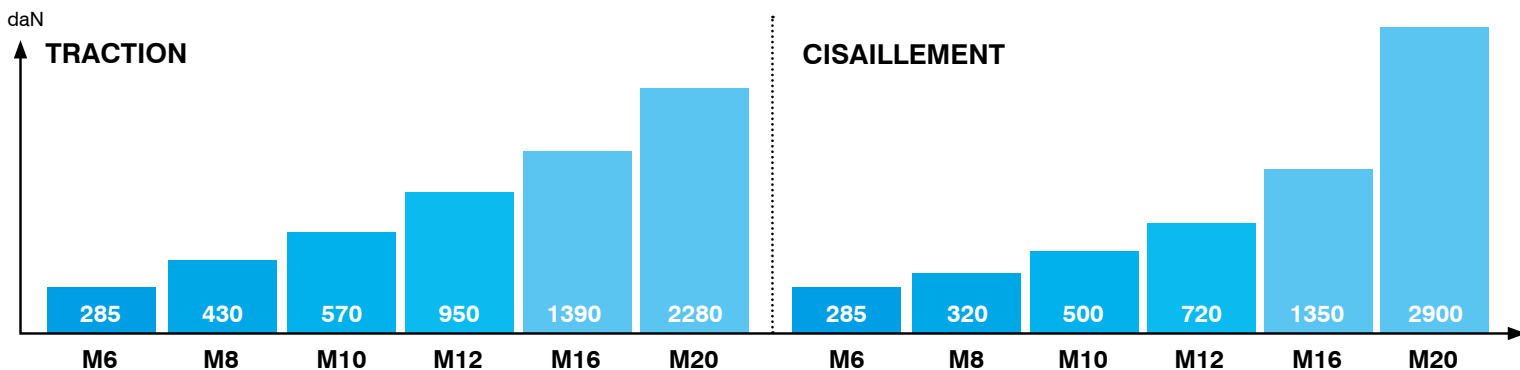
		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Profondeur d'ancrage	h _{ef}	30	40	50	65	75	90
Ø perçage	d _{cut}	6	8	10	12	16	20
Profondeur mini de perçage	h ₁	50	55	65	80	90	135
Ø maxi de perçage dans pièce à fixer	d _f	7	9	12	14	18	22
Ouverture de clef	S _w	10	13	17	19	24	30
Couple de serrage	T _{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø: diamètre du filetage
L: longueur totale
t_{fix}: épaisseur maxi de la pièce à fixer
L_f: longueur du filetage
h_{ef}: profondeur effective d'ancrage

CHARGES DE SERVICE

Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\gamma_f = 1,4$ sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrage standard, pour du béton non fissuré C20/25.



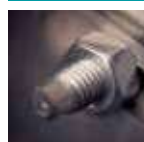
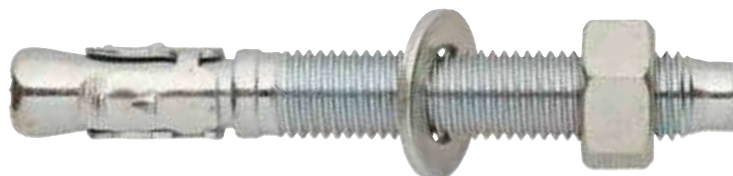
Pour les caractéristiques exactes de résistances et de pose, il convient de respecter toutes les exigences mentionnées dans l'agrément technique européen ETA 11/0124 ainsi que sur la notice de pose.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE

28 rue Paul Dubrule - 59810 LESQUIN • Tél. : 03 20 32 98 18 • technique@scellit.com • www.scellit.com

THROUGHBOLT ANCHOR ETA OPTION 7

BZ



MATERIAL



NON
CRACKED
CONCRETE



FEATURES

Material :

Steel Zinc plated
(Also available in A4 Stainless)

Advantages :

- Fast and easy installation through the fixture
- Pre-assembled nut and washer
- Gives support to close edge spacing, minimum thickness
- Reduced Anchor length
- Cost effective solution for flexible use in non cracked concrete

APPLICATION EXAMPLES

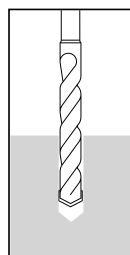
- For fixing metal profiles, railings, beams steel cladding brackets, industrial racking, consoles, cable trays...
- Industrial doors and gates
- Facades

INSTALLATION

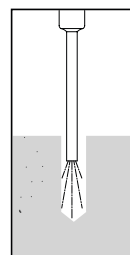
Installation process :

When applying the **torque setting** (T_{inst}) to the **nut** (with ratchet or wrench), the cone at the bottom of the anchor pulls into the **expansion ring**, which causes the segments of the ring to open. They are then pressed against the wall of the cavity causing adhesion through the support material.

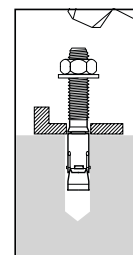
Installation instructions :



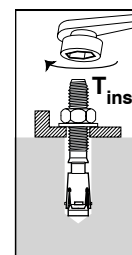
Drill the hole



Remove the dust
with a pump



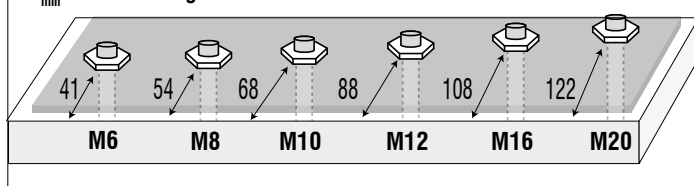
Put the anchor
into the hole
through the fixture



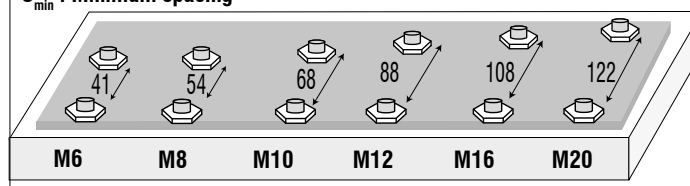
Apply Torque

INSTALLATION DATAS

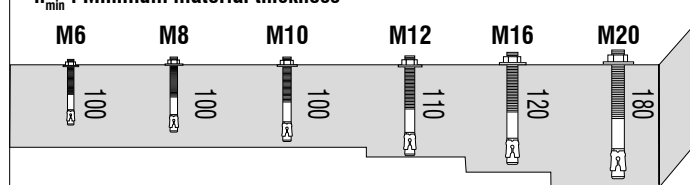
C_{min} : Minimum edge distance



S_{min} : Minimum spacing



h_{min} : Minimum material thickness

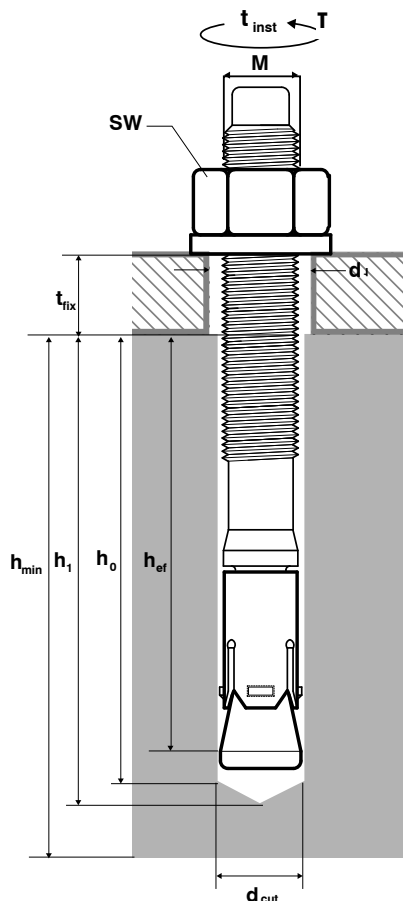


DIMENSIONS & APPLICATION DATAS

Ø	L	t _{fix}	h _{ef}	L _f	Part No
	mm	mm	mm	mm	
M6	45	5	30	13.5	BZ-06X45
	55	15	30	21.5	BZ-06X55
	85	45	30	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	40	16.5	BZ-08X50
	65	15	40	31.5	BZ-08X65
	70	20	40	36.5	BZ-08X70
	80	30	40	46.5	BZ-08X80
	95	45	40	61.5	BZ-08X95
	100	50	40	66.5	BZ-08X100
	105	55	40	71.5	BZ-08X105
	115	65	40	81.5	BZ-08X115
	130	80	40	96.5	BZ-08X130
M10	165	115	40	100	BZ-08X165
	65	5	50	27	BZ-10X65
	80	20	50	42	BZ-10X80
	95	35	50	57	BZ-10X95
	110	50	50	72	BZ-10X110
	120	60	50	82	BZ-10X120
M12	150	90	50	100	BZ-10X150
	80	2	65	39	BZ-12X80
	100	20	65	51	BZ-12X100
	120	40	65	71	BZ-12X120
	125	45	65	76	BZ-12X125
	135	55	65	86	BZ-12X135
	180	100	65	100	BZ-12X180
	220	140	65	100	BZ-12X220
M16	240	160	65	100	BZ-12X240
	105	10	75	43	BZ-16X105
	115	20	75	53	BZ-16X115
	125	30	75	63	BZ-16X125
	140	45	75	78	BZ-16X140
	180	85	75	100	BZ-16X185
	200	105	75	100	BZ-16X200
M20	240	145	75	100	BZ-16X240
	130	15	90	65	BZ-20X130
	160	45	90	95	BZ-20X160
	215	100	90	100	BZ-20X215

Installation datas

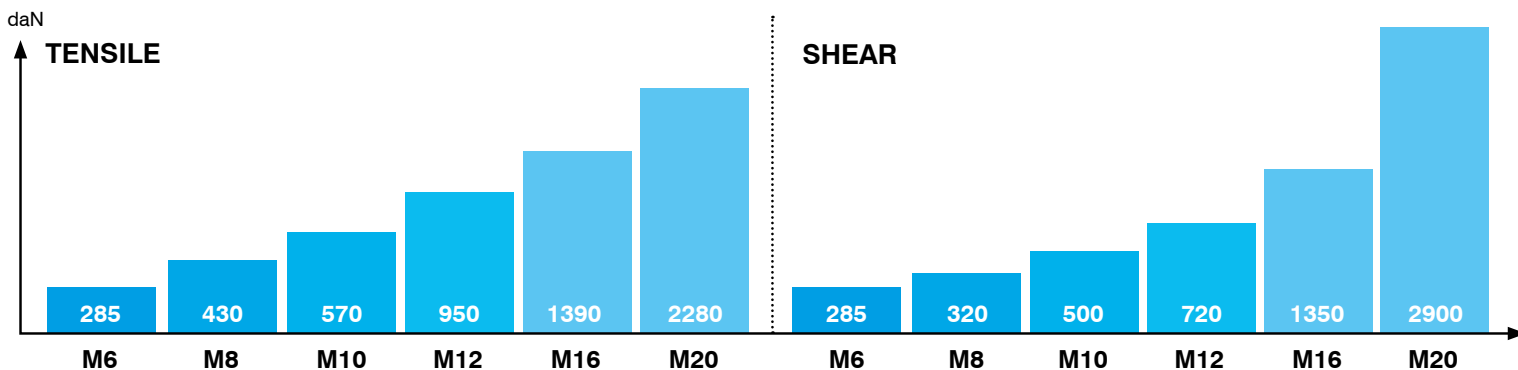
		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Anchor depth	h _{ef}	30	40	50	65	75	90
Ø drill size	d _{cut}	6	8	10	12	16	20
Drill depth	h ₁	50	55	65	80	90	135
Ø Maximum hole in the fixture	d _f	7	9	12	14	18	22
Socket/wrench size	Sw	10	13	17	19	24	30
Torque setting	T _{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø: Thread diameter
 L: Total Length
 t_{fix}: Maximum fixture thickness
 L_f: Thread length
 h_{ef}: Effective anchor depth

RECOMMENDED LOADS

Loads are calculated from published characteristic values in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial coefficient action $\gamma_f = 1.4$ are applied. Values are given for standard anchor depth for non-cracked concrete C20 / 25.



For accurate loads and implementation data, requirements specified in the ETA 11/0124 must be respected as well as the installation guide.

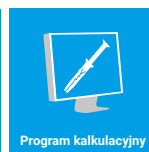
Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE

Beacon way, Stafford, ST18 4DG - Tel. : 01785 246539 - technique@scellit.com - www.scellit.com

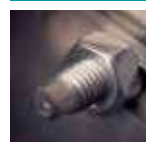
KOTWA TRZPIENIOWA

BZ


Dostępna w stali nierdzewnej A4



Program kalkulatoryjny



European Technical Approval

1488-CPD-0193/W
ETA-11/0124-ETAG001-1&2
option 7

MATERIAŁ

BETON
NIEZARYSOWANY

KAMIEŃ



CECHY

Materiał :

Ocynk galwaniczny
(Dostępna w stali nierdzewnej A4)

Zalety :

- Łatwe i szybkie przekładanie przez przedmiot do przymocowania
- Nakrętka i podkładka okrągła w zestawie
- Odległość od krawędzi, rozstaw i grubość minimalne dla słabego podłoża
- Obniżona głębokość zakotwienia

PRZYKŁADY UŻYCIA

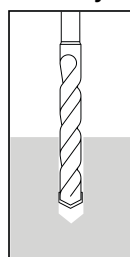
- Mocowanie profili metalowych: balustrady, belki metalowe, kątowniki podwaliny, wsporniki belki, wsporniki, kanały kablowe...
- Drzwi i portale przemysłowe
- Podpory przemysłowe

MONTAŻ

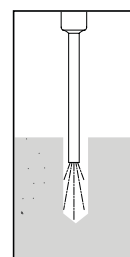
Zasada montażu :

Podczas przykładania momentu dokręcania (**Tinst**) do nakrętki (przy pomocy klucza lub wkrętarki), stożek wkręca się w pierścien rozprężny, co powoduje otwarcie segmentów, które będą napierać na ścianki wgłębienia. To z kolei powoduje przyczepność poprzez tarcie o tworzywo podłoża.

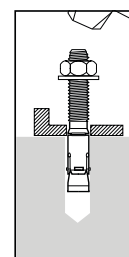
Instrukcja montażu :



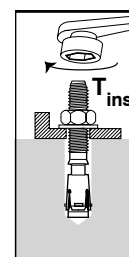
Wywiercić otwór



Usunąć pył z otworu

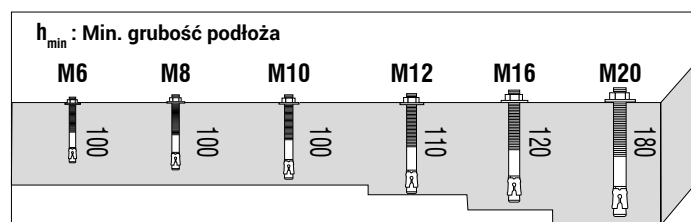
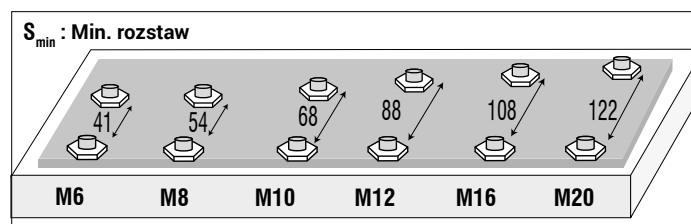
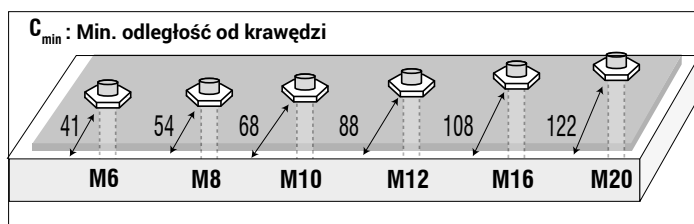


Przełożyć śrubę przez mocowany przedmiot



Przyłożyć moment dokręcenia

DANE MONTAŻOWE

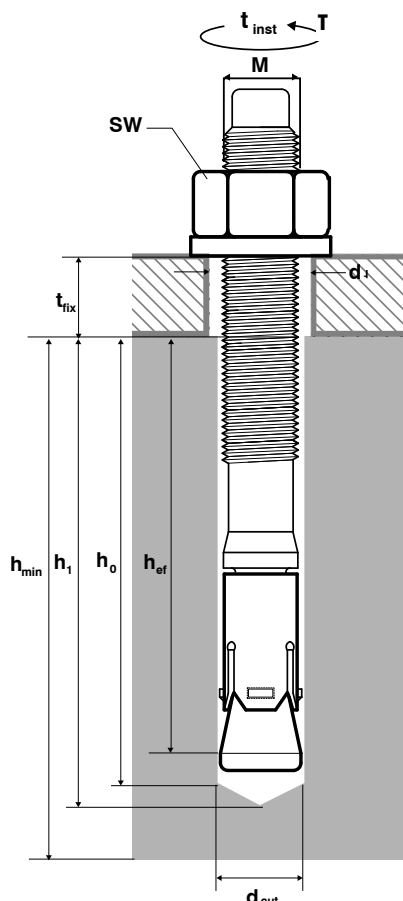


WYMIARY

Ø	L	t _{fix}	h _{ef}	L _f	Nr artykułu
	mm	mm	mm	mm	
M6	45	5	30	13.5	BZ-06X45
	55	15	30	21.5	BZ-06X55
	85	45	30	51.5	BZ-06X85
M8	50	2	40	16.5	BZ-08X50
	65	15	40	31.5	BZ-08X65
	70	20	40	36.5	BZ-08X70
	80	30	40	46.5	BZ-08X80
	95	45	40	61.5	BZ-08X95
	100	50	40	66.5	BZ-08X100
	105	55	40	71.5	BZ-08X105
	115	65	40	81.5	BZ-08X115
	130	80	40	96.5	BZ-08X130
	165	115	40	100	BZ-08X165
M10	65	5	50	27	BZ-10X65
	80	20	50	42	BZ-10X80
	95	35	50	57	BZ-10X95
	110	50	50	72	BZ-10X110
	120	60	50	82	BZ-10X120
	150	90	50	100	BZ-10X150
M12	80	2	65	39	BZ-12X80
	100	20	65	51	BZ-12X100
	120	40	65	71	BZ-12X120
	125	45	65	76	BZ-12X125
	135	55	65	86	BZ-12X135
	180	100	65	100	BZ-12X180
	220	140	65	100	BZ-12X220
	240	160	65	100	BZ-12X240
M16	105	10	75	43	BZ-16X105
	115	20	75	53	BZ-16X115
	125	30	75	63	BZ-16X125
	140	45	75	78	BZ-16X140
	180	85	75	100	BZ-16X185
	200	105	75	100	BZ-16X200
	240	145	75	100	BZ-16X240
M20	130	15	90	65	BZ-20X130
	160	45	90	95	BZ-20X160
	215	100	90	100	BZ-20X215

Dane montażowe

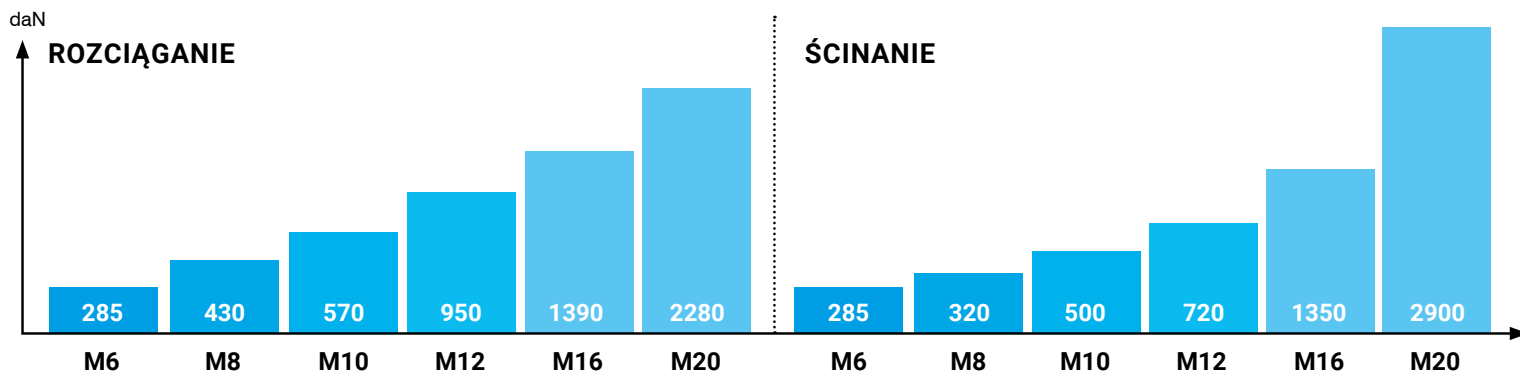
Głębokość zakotwienia	h _{ef}	M6	M8	M10	M12	M16	M20
Ø otworu	d _{cut}	6	8	10	12	16	20
Min. głębokość otworu	h ₁	50	55	65	80	90	135
Ø maks. mocowanego przedmiotu	d _f	7	9	12	14	18	22
Rozmiar klucza	Sw	10	13	17	19	24	30
Moment dokręcenia	T _{inst}	8	15	25	40	80	200



Ø: średnica gwintu
L: łączna długość
t_{fix}: maks. grubość mocowanego przedmiotu
L_f: długość gwintu
h_{ef}: efektywna głębokość zakotwienia

ZAKRES OBCIĄŻEŃ

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 oraz częściowy współczynnik działania $\psi_f = 1,4$. Podane wartości dotyczą standardowych głębokości kotwienia dla betonu niezarysowanego C20/25.



Dla zachowania poprawnych cech wytrzymałości i montażu, należy przestrzegać wszystkich wymagań zawartych w europejskiej aprobacie technicznej ETA 11/0124, a także w instrukcji montażu.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE

Ul. Plk. Dąbka 17 30-732 Kraków • Tel. : +48 12 357 15 22 • Fax : +48 12 415 02 94 • biuro@scellitpolska.pl • www.scellit.com