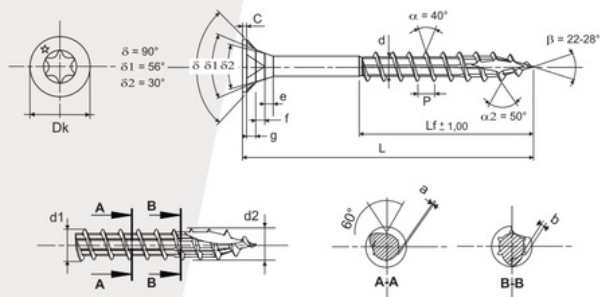


BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE EMPREINTE ÉTOILE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | ø 3 | ø 3,5 | ø 4 | ø 4,5 | ø 5 | ø 6 |
|------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Profondeur empreinte | 1,30 / 1,60 | 1,40 / 1,70 | 1,40 / 1,70 | 1,80 / 2,10 | 2,10 / 2,40 | 2,40 / 2,70 |
| N° empreinte | TX 10 | TX 15 | TX 20 | TX 20 | TX 25 | TX 30 |
| Dk | 5,70 ± 0,20 | 6,70 ± 0,20 | 7,70 ± 0,20 | 8,70 ± 0,20 | 9,30 ± 0,20 | 11,30 ± 0,20 |
| C | 0,30 / 0,60 | 0,30 / 0,60 | 0,40 / 0,70 | 0,50 / 0,80 | 0,60 / 0,90 | 0,70 / 1,10 |
| g | 1,00 | 1,20 | 1,45 | 1,60 | 1,63 | 1,74 |
| f | 1,04 | 1,20 | 1,35 | 1,50 | 1,60 | 2,32 |
| e | 1,01 | 1,13 | 1,25 | 1,39 | 1,50 | 2,39 |
| d | 1,80 / 2,10 | 2,00 / 2,30 | 2,30 / 2,60 | 2,50 / 2,80 | 2,90 / 3,30 | 3,60 / 4,10 |
| P | 1,70 ± 10% | 2,00 ± 10% | 2,30 ± 10% | 2,60 ± 10% | 2,90 ± 10% | 3,50 ± 10% |
| d1 | 2,95 | 3,45 | 3,95 | 4,45 | 4,95 | 5,95 |
| d2 | 3,05 | 3,55 | 4,05 | 4,55 | 5,05 | 6,05 |
| a/b | 0,22 / 0,22 | 0,22 / 0,27 | 0,22 / 0,32 | 0,22 / 0,37 | 0,22 / 0,42 | 0,22 / 0,45 |
| Couple de rupture mini | 1,80 Nm | 2,60 Nm | 3,90 Nm | 5,00 Nm | 7,00 Nm | 11,50 Nm |

Pour les vis ROCKET inférieures à 25 mm, les diamètres d1 et d2 sont identiques

| Tous ø L = 12/16 | 20/30 | 35/55* | 60/100** | 110/120 | 130/180 | 200 |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Tolérance 0/-0,90 | 0 / -1,05 | 0 / -1,25 | 0 / -1,50 | 0 / -1,75 | 0 / -2,00 | 0 / -2,50 |

* sauf 6x40/22 = 0/-1,05

** sauf 4x80/45 - 5x90/50 - 5x100/60 = 0/-1,75
6x80/50 - 6x90/50 = 0/-1,25

Acier zingué blanc



EN 14592
+A1 2012



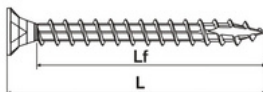
TX



\ BOIS & AGGLOMÉRÉS

TÊTE FRAISÉE EMPREINTE ÉTOILE

FILETAGE TOTAL



| Ø | Longueur totale (L) | Longueur fileté (Lf) | Numéro embout | Type de bolle | Quantité bolle |
|------------|---------------------|----------------------|---------------|---------------|----------------|
| 3 | 10 | 6 | TX 10 | A | 500 |
| | 12 | 8 | - | A | 500 |
| | 16 | 12 | - | A | 500 |
| | 20 | 16 | - | A | 500 |
| | 25 | 21 | - | A | 500 |
| | 30 | 26 | - | A | 500 |
| 3,5 | 12 | 7 | TX 15 | A | 500 |
| | 16 | 11 | - | A | 500 |
| | 20 | 15 | - | A | 500 |
| | 25 | 20 | - | A | 500 |
| | 30 | 25 | - | B | 500 |
| | 35 | 30 | - | B | 500 |
| 4 | 40 | 35 | - | B | 500 |
| | 16 | 11 | TX 20 | A | 500 |
| | 20 | 15 | - | A | 500 |
| | 25 | 20 | - | B | 500 |
| | 30 | 25 | - | B | 500 |
| | 35 | 30 | - | C | 500 |
| 4,5 | 40 | 35 | - | C | 500 |
| | 45 | 40 | - | C | 500 |
| | 50 | 45 | - | C | 500 |
| | 20 | 14 | TX 20 | B | 500 |
| | 25 | 19 | - | B | 500 |
| | 30 | 24 | - | B | 500 |
| 5 | 35 | 29 | - | C | 500 |
| | 40 | 34 | - | C | 500 |
| | 20 | 14 | TX 25 | B | 500 |
| | 25 | 19 | - | B | 500 |
| 6 | 30 | 24 | - | C | 500 |
| | 45 | 39 | - | D | 500 |
| | 50 | 44 | - | D | 500 |
| 6 | 30 | 22 | TX 30 | C | 200 |

*Ces 2 références sont démunies d'entaille coupante.

CE
EN 14592
+A1 2012



\ Acier zingué blanc

