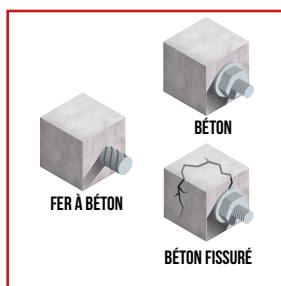


SCELLEMENT CHIMIQUE SPÉCIAL BÉTON

XPRO



CARACTÉRISTIQUES

Résine vinylester sans styrène

Utilisation :

- Scellement de tige filetée M8 à M30 acier électrozingué et inox A4-70
- Scellement de barres d'armatures de renfort Ø8 à 32mm
- Reprise de fer à béton Ø8 à Ø25mm.

Avantages:

- 2 ATE :
 - Tige filetée (M8 à M30) et armatures de renfort Ø8 à Ø32 dans béton fissuré/non fissuré
 - Reprise de fers à béton (armatures Ø8 à 25mm)
- Très haute résistance mécanique, y compris dans les milieux agressifs
- Tenue au feu (F180)
- Installation possible dans trous immergés (M8 à M16 et Ø8 à Ø16)
- Utilisation possible sous action sismique (performance catégorie C1) pour scellement de tiges filetées (>M12) et d'armatures de renfort (>Ø12)
- Très faible odeur
- Utilisation en plage de températures :
 - De -40°C à +80°C pour reprise de fer à béton
 - De -40°C à +120°C pour tige filetée
- Peut être également mis en oeuvre dans les matériaux suivant (hors ATE) : maçonnerie pleine, maçonnerie creuse, asphalte, bitume, pierre naturelle de forte densité.

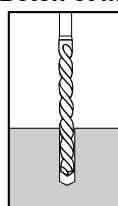
EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Reprise de fers à béton
- Fixation de garde-corps, d'échafaudages
- Fixation de poutres métalliques, ponts roulants
- Fixation de solives, sabots de charpente, équerre de bardage.

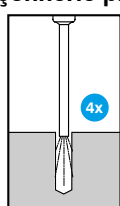


MISE EN ŒUVRE

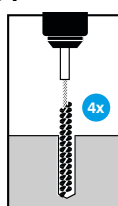
Béton et maçonnerie pleine :



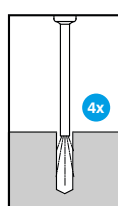
1° Percer



2° a)



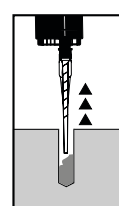
2° b)



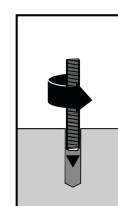
2° c)

Nettoyer minutieusement en alternant soufflage et brossage comme indiqué

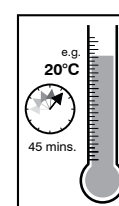
3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche. Avant de remplir le trou, extruder les premiers ml hors du trou (remplir la buse au minimum 3 fois) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.



4° Remplir 1/2 à 2/3 du trou, du fond vers l'extérieur en reculant d'une graduation sur la buse à chaque pompée



5° Insérer la tige filetée en tournant lentement



6° Fixer une fois le temps de mise en charge atteint

TEMPS DE PRISE

Température du support	- 10°C	-5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Temps de manipulation	90'	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Temps de mise en charge sur support sec	24h	14h	7h	2h	80'	45'	25'	20'
Temps de mise en charge sur support humide	48h	28h	14h	4h	160'	90'	50'	40'

Pour une mise en oeuvre à T° < 0°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +15°C et +25°C.

Pour une mise en oeuvre à 0°C < T° < 30°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +5°C et +25°C.

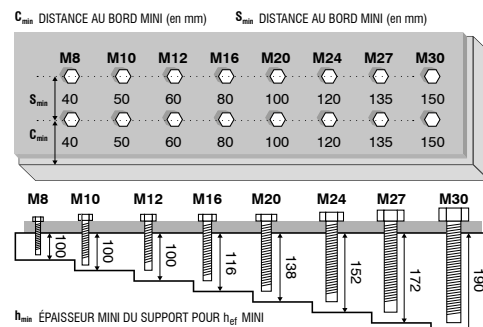
Pour une mise en oeuvre à T° > 30°C, la cartouche doit être à une T° < +20°C.

DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE

Support béton
ETA 10/0262



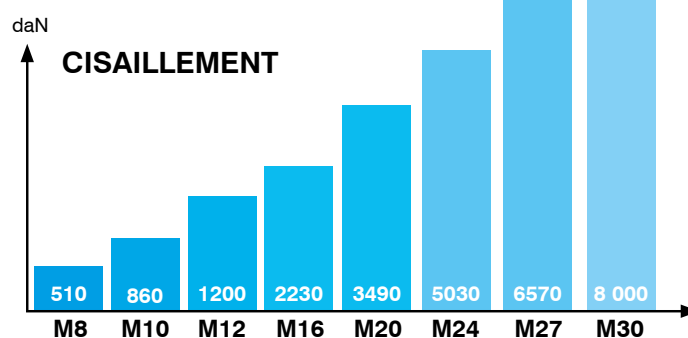
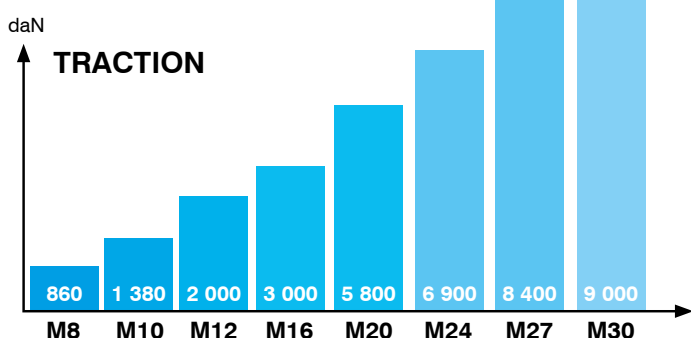
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ø perçage (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28	32	35
Profondeur d'ancrage standard (mm)	$h_{ef}^{Standard}$	60	60	70	80	90	96	108	120
	h_{ef}^{Maxi}	80	90	110	125	170	210	250	270
	h_{ef}^{Maxi}	160	200	240	320	400	480	540	600
Couple de serrage (N.m)	T_{Inst}	10	20	40	80	120	160	180	200



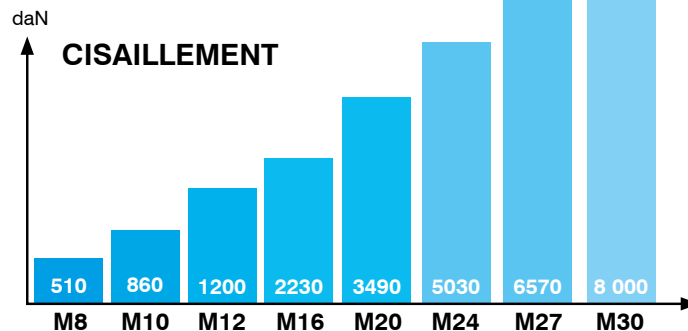
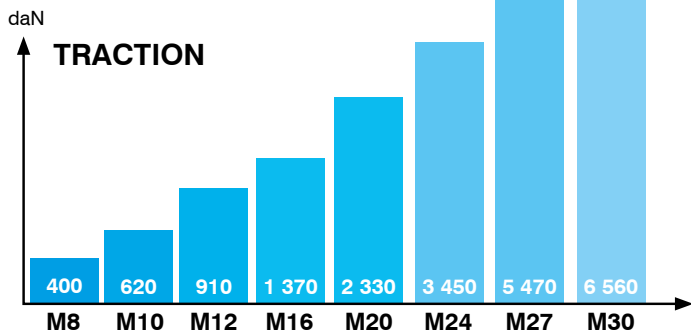
SCELLEMENT TIGES : CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETAG001 ainsi qu'un coefficient partiel d'action $\gamma_f = 1.4$ sont appliquées.
- Les modes de ruine sont déterminés et les charges de service sont calculées pour des profondeurs d'ancrage standard, dans du béton C20/25 sec et humide, pour plage de température 1 (24°C/40°C), avec tige filetée acier zingué 5.8.

Béton non fissuré



Béton fissuré



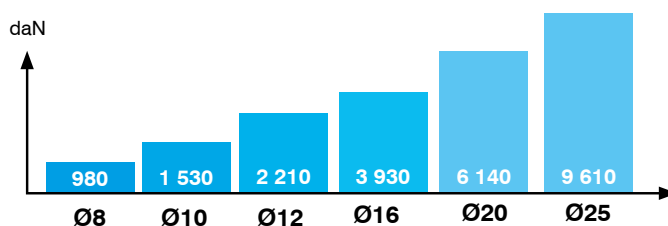
REPRISE DE FER À BÉTON : DONNÉES TECHNIQUES

Données valables pour fer à béton HA B500B, pour entraxe $> 7 \varnothing$ et sans influence au bord avec $\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = \alpha_5 = 1$

		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
Ø perçage (mm)	d _{cut}	12	14	16	20	25	30
Longueur d'ancrage (mm)	l _{db}	170* 270	213* 340	255* 410	340* 550	425* 690	532* 860
Charge de service dans béton C20/25 (daN)		980 1560	1530 2450	2210 3550	3930 6350	6140 9970	9610 15530

* Profondeur d'ancrage minimum

Charge de service en traction pour longueur d'ancrage minimum dans béton C20/25

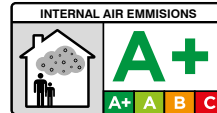
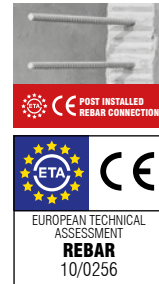
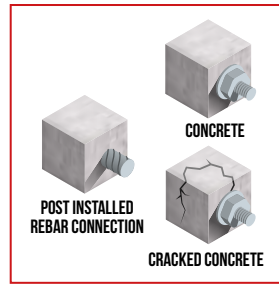


Pour les caractéristiques exactes de résistance et de pose, il convient de respecter toutes les exigences mentionnées dans les agréments techniques européens ainsi que sur la notice de pose.

Scell-it®
SERVICE TECHNIQUE

28 rue Paul Dubrule - 59810 LESQUIN - Tél. : 03 20 32 98 18 - technique@scellit.com - www.scellit.com

VINYLESTER CHEMICAL RESIN



FEATURES

Vinylester styrene-free resin

Used with :

- M8 to M30 zinc-plated and A4-70 stainless steel threaded rod.
- Ø8 to Ø32 reinforcing bars
- Ø8 - Ø25 rebar connection

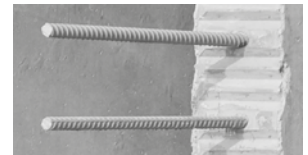
Advantages :

- ETA x 2 : Option 1 and Rebar
 - M8 to M30 threaded rod and Ø8 to Ø32 reinforcing bars in cracked/non cracked concrete.
 - Rebar connection (Ø8-Ø25)

- Very high mechanical resistance, including in aggressive atmospheres.
- Can be used under seismic conditions (C1 performance) for threaded rods (>M12) and reinforcing bars (>Ø12)
- Fire resistant (F180)
- Low odour
- Temperature range :
 - From - 40°C to +80 °C for rebar connection
 - From - 40°C to +120 °C for threaded rod

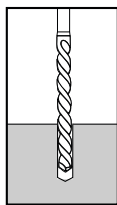
APPLICATION EXAMPLES :

- Railings, Anchoring scaffolding
- Metal gantries, Hollow block
- Bracket anchors, Joist end plates

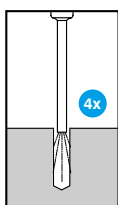


INSTALLATION

Concrete & solid brick

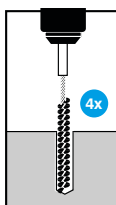


1° Drill

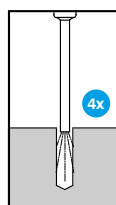


2° a)

Carefully clean by alternating air pump and brushing as indicated

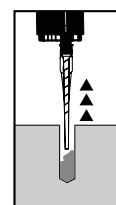


2° b)

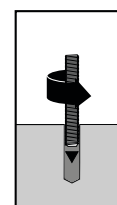


2° c)

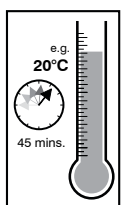
3° Attach the mixing nozzle to the cartridge. Before filling the hole, extrude first 5-10 cm out of the hole until the colour becomes evenly grey



4° Fill the hole 1/2 to 2/3 full with the resin from the bottom upwards



5° Insert the threaded rod by turning it slowly



6° Once the curing time is reached, fix the anchor with the max torque

CURING TIME

Concrete temperature	- 10°C	-5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Maximum working time	90'	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Minimum Curing time on dry support	24h	14h	7h	2h	80'	45'	25'	20'
Minimum Curing time on wet support	48h	28h	14h	4h	160'	90'	50'	40'

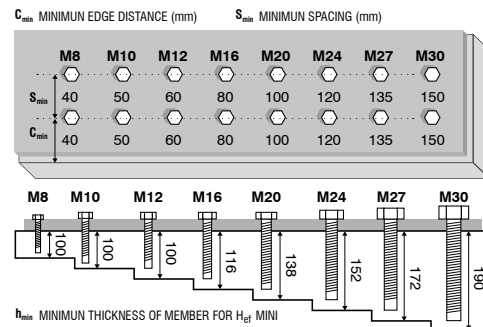
For implementation to T°<0°C, cartridge temperature must be between +15° C and +25° C
 For implementation to 0°<T°<30°C cartridge temperature must be between +5° C and +25° C
 For implementation to T°>30°C cartridge temperature must be < +20°C

THREADED RODS AND REINFORCING BAR RESIN : INSTALLATION DATAS

Concrete according to
ETA 10/0262



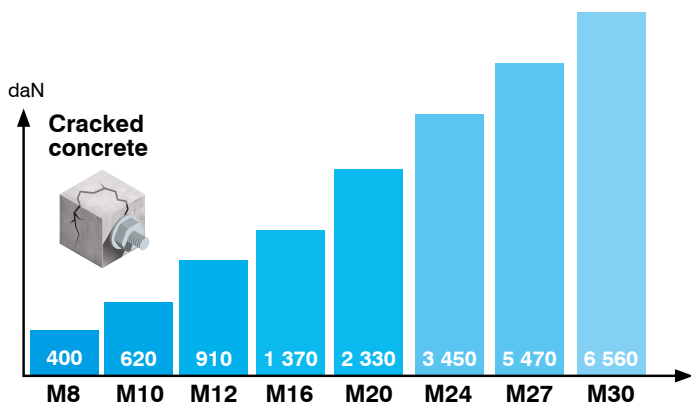
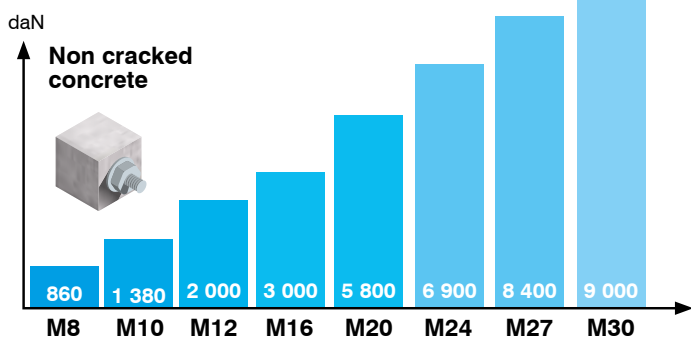
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ø drill size (mm)	d_{cut}	10	12	14	18	24	28	32	35
	$h_{ef,mini}$	60	60	70	80	90	96	108	120
Standard anchor depth (mm)	$h_{ef,Standard}$	80	90	110	125	170	210	250	270
	$h_{ef,Maxi}$	160	200	240	320	400	480	540	600
Torque setting (N.m)	T_{inst}	10	20	40	80	120	160	180	200



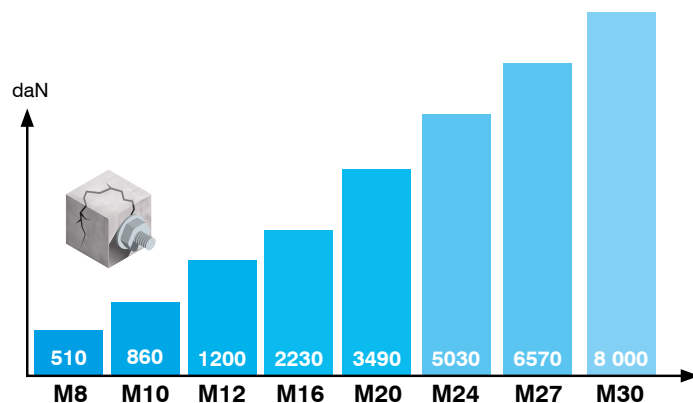
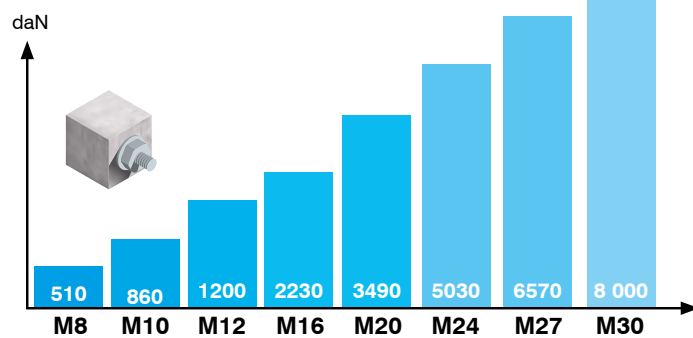
THREADED RODS AND REINFORCING BAR RESIN : RECOMMENDED LOADS

- Loads are calculated from characteristic values published in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and a partial action f coefficient $\gamma_f=1.4$ are applied.
- Values are given for standard anchor depths, in C20/25 wet or dry concrete, for 1 temperature range (24°C/40°C) with 5.8 zinc plated steel threaded rod.

TENSILE LOADS



SHEAR LOADS



REBAR CONNECTION : INSTALLATION DATA AND RECOMMENDED LOADS

Data for HA H500B rebar connection, for spacing $> 7 \varnothing$ and without edge influence with $\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = \alpha_5 = 1$

Concrete according to
ETA 10/0256

		Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25
Ø drill size (mm)	d_{cut}	12	14	16	20	25	30
Minimum anchor length (mm)	$l_{db,mini}$	170	213	255	340	425	532
Standard anchor depth (mm)	$l_{db,std}$	270	340	410	550	690	860

