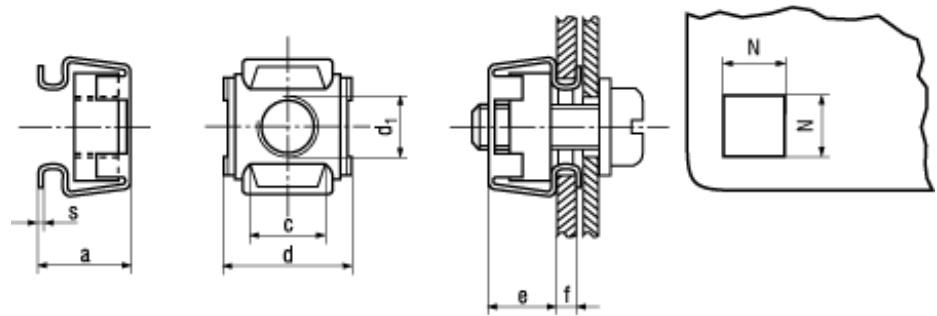




BN 80350

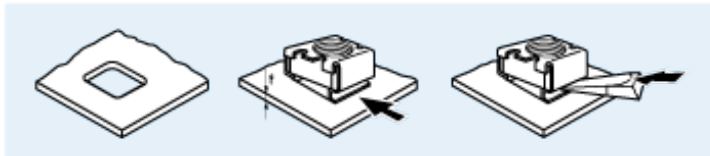
Ecrous en cage

série C 4800

Acier

zingué

- Cage: INOX
- Ecrous: acier zingué



Introduire un côté de la cage dans le trou. Appuyer sur le côté opposé et faire pivoter l'écrou dans le trou. Presser pour faire encliqueter les rebords de la cage dans la face arrière de la tôle.

Article#	d ₁	c	e	s	d	N	a	f	Code
8197857	M4	4,8	3,5	0,3	9,3	5,3	5,2	0,3-0,9	C 4844 A
8171890		7,2	6,2	0,45	12	8,3	8	0,3-1,1	C 4804 O
8197849		4,8	3,5	0,45	9,3	5,3	5,9	1-1,6	C 4844 B
8005680		7,2	6,2	0,45	12	8,3	8,5	1,2-1,6	C 4804 A
8198934		4,8	3,5	0,45	9,3	5,3	6,6	1,7-2,3	C 4844 C
8197830		7,2	6,2	0,45	12	8,3	9,5	1,7-2,5	C 4804 B
8205086		4,8	3,5	0,45	9,3	5,3	7,4	2,4-3,1	C 4844 D
8170754		7,2	6,2	0,45	12	8,3	10,5	2,6-3,5	C 4804 C
8202400	M5	7,2	6,2	0,45	12	8,3	8	0,3-1,1	C 4805 O
8005699							8,5	1,2-1,6	C 4805 A
8182167							9,5	1,7-2,5	C 4805 B
8170223							10,5	2,6-3,5	C 4805 C
8171904	M6	7,2	6,2	0,45	12	8,3	8	0,3-1,1	C 4806 O
8005702							8,5	1,2-1,6	C 4806 A
8005710							9,5	1,7-2,5	C 4806 B
8170339		10,6	7,8	0,5	16	12,3	11,9	1,8-3,2	C 4811 B
8005729		7,2	6,2	0,45	12	8,3	10,5	2,6-3,5	C 4806 C
8205132							11,5	3,6-4,5	C 4806 D

Article#	d ₁	c	e	s	d	N	a	f	Code
8117594	M8	10,6	7,8	0,5	16	12,3	10,4	1-1,7	C 4808 A
8117608							11,9	1,8-3,2	C 4808 B
8269548							13,4	3,3-4,7	C 4808 C
8170282	M10	10,6	7,8	0,5	16	12,3	10,4	1-1,7	C 4810 A
8171971							11,9	1,8-3,2	C 4810 B
8172374		12,6	10,4	0,6	20	14	15	1,8-3,2	C 4810 BGM
8315469		10,6	7,8	0,5	16	12,3	13,4	3,3-4,7	C 4810 C
8198810			10,4	0,6	20	14	16,5	3,3-4,7	C 4810 CGM
8172382	M12	12,6	10,4	0,6	20	14	14,7	1,8-3,2	C 4812 B